

Estes sensores são equipamentos eletrônicos capazes de detectar a aproximação de objetos sem a necessidade de contato físico, tal qual os sensores indutivos, porém com princípio de funcionamento baseado na variação da capacitância. A detecção ocorre sem que haja o contato físico entre o sensor e o acionador, aumentando a vida útil do sensor por não possuir peças móveis sujeitas a desgastes mecânicos.

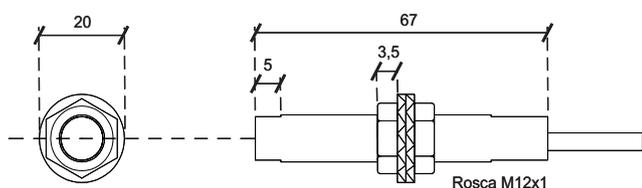
Os sensores capacitivos são largamente utilizados para a detecção de objetos de natureza metálica ou não, tais como: madeira, papelão, cerâmica, vidro, plástico, alumínio, laminados ou granulados, pós de natureza mineral como cimento, argila, etc. Os líquidos de maneira geral são ótimos atuadores para os sensores capacitivos, não importando se são condutivos ou não, a viscosidade ou cor. Desta forma, excelentes sistemas para controle de níveis máximos e mínimos de líquidos ou sólidos são obtidos com a instalação de um ou dois sensores, mesmo que mergulhados totalmente no produto. Mesmo para outros fins de detecção, tais como contagem de garrafas, caixas, pacotes ou peças, o sensor capacitivo dotado de ajuste de sensibilidade é extremamente versátil, resolvendo problemas de automação, de difícil solução com sistemas convencionais.

Modelos disponíveis:

		CM12-3004PA	CM18-2008A	CM18-3008PC
Modelo físico		Não faceado		
Diâmetro do corpo		12mm	18mm	
Distância de detecção		4mm	8mm	
Tensão de alimentação		6-36Vcc	90-250Vca	6-36Vcc
Número de fios		3	2	4
Função de saída	Tipo	NA		NA+NF
	Configuração	PNP	Relê/triac	PNP
Corrente de saída		200mA		
Frequência		50Hz	20Hz	50Hz
Resistência de isolamento		$\geq 50m\Omega$		
Corpo		Cilíndrico com rosca/encapsulamento metálico		
Grau de proteção		IP67	IP66	
Temperatura de operação		$-25^{\circ}C +70^{\circ}C$		

Aspecto físico e dimensões:

CM12-3004PA



CM18-2008A / CM18-3008PC

